**南宁市第二人民医院**

**机械立体停车库维保服务工作要求**

**1.项目概况**

1.1.项目名称：南宁市第二人民医院机械立体停车库维保服务

1.2.设备机型：室内地坑三层升降横移式机械立体停车库

1.3.车位分布：外科医技综合楼负一楼，合计车位数97个

**2.维保服务要求**

2.1.在设备维护责任期内，提供24小时待命服务，接到报修通知后1小时内响应，一般故障到达现场后1小时内排除故障恢复设备运行。若不能及时解决，要采取隔离故障区域等安全措施，全力做好抢修工作。恢复设备运行后，分析运行情况，做好书面记录。

2.2.对用户指定的操作、维护人员进行免费培训，培训主要内容包括：

2.2.1对设备进行正常操作和管理：

2.2.2了解车库设备的性能、工作原理；

2.2.3了解车库设备电气控制系统、控制原理；

2.2.4掌握车库设备机械传动方式及相关部件的保养；

2.2.5掌握车库设备简单故障分析与排除方法。

2.3.每月派职员至设备场所，实施定期保养、每月进行定期回访，填写回访记录。

2.4.每月固定保养外，每半年对设备进行一次专业的全面保养，从而保证设备的整体性能品质。

2.5.提供完善的服务，建立用户档案。

**设备定期检查表**

**一、每个月检查项目**

1、**升降驱动系统**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 方法 | 备注 |
| 1 | 升降驱动系统链轮 | 1.用扳手检查链轮上的螺栓，如果螺栓不动则为正常。2.以目视检查链轮接触的结构是否处于良好的润滑状态。 |  |
| 2 | 电动机及减速机的固定螺栓 | 用扳手检查固定螺栓，如果螺栓不动则为正常；用检查锤检查声音。 |  |
| 3 | 固定升降链条梁上的螺栓 | 用扳手检查螺栓，如果螺栓不动则为正常；用检查锤检查声音。 |  |
| 4 | 轴承座的固定螺栓 | 用扳手检查固定螺栓，如果螺栓不动则为正常。 |  |
| 5 | 固定升降链条梁上导梁轮的变形、磨耗和轴上挡板 | 以目视检查滑轮的变形及磨耗情况；以目视检查滑轮轴上的挡板，未松动则正常。 |  |
| 6 | 传动链条伸长 | 以目视检查传动链条伸长；如伸长则可调整电机的位置使链条松紧正常。 |  |
| 7 | 减速机的杂音和温度 | 开动电动机，检查减速机的声音是否异常；在减速机侧面离底面四分之一处贴上温度封条，如果声音突然变大或者温度超过80℃应让机器停止，仔细检查各部分。 |  |
| 8 | 电动机的杂音和温度 | 开动电动机，检查电动机的声音是否异常；在电动机侧面贴上温度封条，如果声音突然变大或者温度超过80℃应让机器停止，仔细检查各部分。 |  |

2、**升降链条**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 方法 | 备注 |
| 1 | 减速机的杂音和温度 | 开动电动机，检查减速机的声音是否异常；在减速机侧面离底面四分之一处贴上温度封条，如果声音突然变大或者温度超过80℃应让机器停止，仔细检查各部分。 |  |
| 2 | 电动机的杂音和温度 | 开动电动机，检查电动机的声音是否异常；在电动机侧面贴上温度封条，如果声音突然变大或者温度超过80℃应让机器停止，仔细检查各部分。 |  |
| 3 | 横移装置上链条的伸长和磨损 | 以目视检查链条是否松弛；以目视检查链条是否磨损。 |  |
| 4 | 各部分的润滑状态 | 以目视检查链轮、滚轮及与轮子接触的结构是否处于良好的润滑状态。 |  |

3、**横移装置**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 方法 | 备注 |
| 1 | 减速机的杂音和温度 | 开动电动机，检查减速机的声音是否异常；在减速机侧面离底面四分之一处贴上温度封条，如果声音突然变大或者温度超过80℃应让机器停止，仔细检查各部分。 |  |
| 2 | 电动机的杂音和温度 | 开动电动机，检查电动机的声音是否异常；在电动机侧面贴上温度封条，如果声音突然变大或者温度超过80℃应让机器停止，仔细检查各部分。 |  |
| 3 | 横移装置上链条的伸长和磨损 | 以目视检查链条是否松弛；以目视检查链条是否磨损。 |  |
| 4 | 各部分的润滑状态 | 以目视检查链轮、滚轮及与轮子接触的结构是否处于良好的润滑状态。 |  |

4、**车位、横移导轨**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 方法 | 备注 |
| 1 | 车板梁的安装螺栓 | 用检查锤检查声音，用扳手拧紧螺栓，拧不动则可。 |  |
| 2 | 车板的变形、表面状态 | 检查车板是否变形，油漆是否剥落，车板应保持平直、表面良好。 |  |
| 3 | 横移导轨的变形、润滑情况 | 以目视检查导轨是否变形，导轨应保持平直、润滑良好。 |  |
| 4 | 横移导轨的固定、接头螺栓的拧紧状态 | 检查锤确认安装导轨的部分、接头螺栓的声音，检查拧紧状态。 |  |
| 5 | 车板是否水平 | 目视检查车板是否水平，如不平则可调整链条与车板接头处的螺栓。 |  |

**二、每六个月检查项目**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 方法 | 备注 |
| 1 | 各连接端螺栓的拧紧情况 | 关闭电源！！！打开电机罩,检查整机中各连接端螺栓是否松动,如松动,则用扳手拧紧螺栓。 |  |
| 2 | 升降链条的松弛情况, 磨耗情况 | 车板在原点水平的状况下，根据部件图测量车板梁底到挂链梁底691ｍｍ距离是否正确,如不正确则可调接升降链条系统中的调接螺栓到正确，如出现链条松弛很大且磨耗严重,则必须换链条。 |  |
| 3 | 链轮的润滑情况, 磨耗情况 | 检查每只链轮的润滑情况, 磨耗情况, 如出现链轮磨耗严重,则必须换链轮, 润滑则每半年最少必须用油枪加油脂一次。 |  |